

MASCHINENLISTE

Revisionsstand: AS11.1

Innovativer und flexibler Maschinenpark



CNC-Fräs-Drehzentren

MAZAK INTEGREX i-150	+ 7-Achs-Fräs-Drehzentrum mit Schwenkkopf & Stangenlademagazin für Ø 5-65 mm + 72 Werkzeugplätze + 5-Achs-Simultanbearbeitung von der Stange + Drehzahl Hauptspindel: 20.000 Udr., Drehzahl Drehspindel: 5.000 Udr. + 70 bar IK + Hochpräzisionspaket + Messtaster
Bumotec s191	+ 7-Achs-Fräs-Drehzentrum mit Schwenkkopf & Stangenlademagazin für Ø 5-42 mm + 90 Werkzeugplätze + 5-Achs-Simultanbearbeitung von der Stange + Drehzahl Frässpindel: 30.000 Udr., Drehzahl Drehspindel: 6.000 Udr. + 70 bar IK + Hochpräzisionspaket + Messtaster
Chiron FZ 08 KS Magnum	+ 7-Achs-Fräs-Drehzentrum mit Schwenkkopf & Stangenlademagazin für Ø 3-32 mm + 273 Werkzeuge + 5-Achs-Simultanbearbeitung von der Stange + Drehzahl Hauptspindel: 30.000 Udr., Drehzahl Drehspindel: 8.000 Udr. + 70 bar IK + Hochpräzisionspaket + Messtaster
Chiron FZ 12 KS Magnum	+ 7-Achs-Fräs-Drehzentrum mit Schwenkkopf & Stangenlademagazin für Ø 5-65 mm + 48 Werkzeuge + 5-Achs-Simultanbearbeitung von der Stange + Drehzahl Hauptspindel: 24.000 Udr., Drehzahl Drehspindel: 4.500 Udr. + 70 bar IK + Hochpräzisionspaket + Messtaster

CNC-Fräs-Bearbeitungszentren

HERMLE C12 mit RS 05-2 5-Achs Bearbeitungs- zentrum, Roboter gesteuert	+ Verfahrwege: X 350 mm Y 440 mm Z 330 mm + 71 Werkzeuge + Spindeldrehzahl: 18000 1/min + Schwenkrundtisch: Ø320 mm + Schwenkbereich: +/-115 ° + 80 bar IK
Chiron Mill 2000	+ Verfahrwege: X 2 x 750 mm (Pendelbetrieb) Y 500 mm Z 550 mm + 24 Werkzeuge + 30 bar IK + 4te Achse aufgesetzt
Chiron FZ 08 W	+ Verfahrwege: X 300 mm Y 250 mm Z 250 mm + 12 Werkzeuge + 2 x 4te Achse aufgesetzt + 15.000 Udr.

CNC-Fräs-Bearbeitungszentren

Chiron FZ 08 W	+ Verfahrwege: X 300 mm Y 250 mm Z 250 mm + 12 Werkzeuge
Hyundai Wia i-CUT380TI	+ Verfahrwege: X 520 mm Y 380 mm Z 350 mm + 20 Werkzeuge + 12.000 Udr.
Hyundai Wia KF5600 ITROL	+ Verfahrwege: X 520 mm Y 380 mm Z 350 mm + 20 Werkzeuge + 12.000 Udr.
Hyundai Wia i-CUT400TD Wechseltischmaschine	+ Verfahrwege: X 1.100 mm Y 560 mm Z 520 mm + 40 Werkzeuge + 4 Achsen + 12.000 Udr. + IKZ
Hyundai Wia F410D Wechseltischmaschine	+ Verfahrwege: X 570 mm Y 410 mm Z 580 mm + 30 Werkzeuge + 2 x 4te Achse aufgesetzt + 12.000 Udr. + IKZ

Messeinrichtungen

Werth ScopeCheck FB DZ Multisensor-Koordinaten- Messmaschine	+ Messbereich: X 1.130 mm Y 650 mm Z 350 mm + Tasterwechslerbank + Optisch/Taktil
Zeiss Contura 7/10/6 CNC Koordinatenmessgerät	+ Messbereich: X 700 mm Y 1000 mm Z 600 mm + Tasterwechslerbank + Software Calypso
Keyence IM 6225	+ Optisch digitaler Messprojektor mit CAQ-Anbindung
Werkzeugvoreinstellgerät Precitool Preciset 400	
Sonstige Messeinrichtungen	+ Zeiss Messmikroskop + Mantis 3D-Betrachtungsgerät + Stereomikroskope mit Videobilddarstellung und Mess-Software + Standardmessgeräte
Konturmessgerät	

Oberflächenbehandlung / Entgraten / Reinigen

SIGG Sandstrahlkabine mit Spezialbeschichtung nur für VA-Teile

SAPI Sandstrahlkabine

SIGG KA 6/3 automatische Karussellstrahlanlagen

Rössler Fliehkraftgleitschleifanlage mit Separierung und Maisschrotrockner, Kreislaufwasseraufbereitung

Otec CF18 Fliehkraftgleitschleifanlage für Kleinstteile

Rundtrogvibratoren

Hösel Solvacs 1 Hybrid Teilereinigungs- und Entfettungsanlage

Sonstige: Polier-, Schleif- und Mattierböcke, Kantenfaser

Sägen / Laserschweißgerät / Sonstige

Hydropneumatischer Aluminiumkreissägeautomat Eisele, Schnittbereich 100x100 mm oder 160x80 mm, repetierfähig, Schnittspalterweiterung, Absaugung

Bandsägevollautomat

Hydr. Metallkreissäge-Vollautomat, 100x100 mm oder 160x80 mm, repetierfähig

ROFIN Laserschweißgerät Performance 7002

Sonstige: Säulen- und Tischbohrmaschinen, konventionelle Dreh- und Fräsmaschinen, Pressen

Software

CAQ-Software Gewatec, SPC-Messplätze

CAD/CAM-Solidcam, aktuellster Softwarestand

MDE/BDE/ProVis/GPPS/KapPlan Gewatec